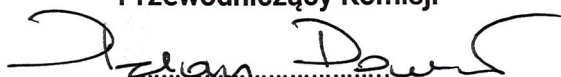
	NORMA ZAKŁADOWA	ZN-CMCP-Z-2/2021	Strona
	ZŁOM STALOWY NIEWSADOWY	Zastępuje: ZN-HZ-Z-3/2003	

Postanowieniami niniejszej normy są wymagania techniczne dla klas złomu newsadowego do przerobu ręcznego lub mechanicznego w CMC Poland Sp. z o.o.

Niniejsza norma **ZN-CMCP-Z-2/2021** została opracowana przez komisję normalizacyjną i zastępuje normę **ZN-HZ-Z-3/2003** i obowiązuje od dnia 01.01.2021r.


Opracowała Komisja
Normalizacyjna
CMC Poland Sp. z o.o.:


Przewodniczący Komisji


.....
Paweł Pelan

Zatwierdził:

**Prezes Zarządu
CMC Poland Sp. z o.o.**


.....
Jerzy Kozicz

	NORMA ZAKŁADOWA	ZN-CMCP-Z-2/2021	Strona
	ZŁOM STALOWY NIEWSADOWY	Zastępuje: ZN-HZ-Z-3/2003	

1. Wstęp.

1.1. Przedmiot normy.

Przedmiotem niniejszej normy są wymagania techniczne dla poszczególnych, zdefiniowanych kategorii i klas złomu newsadowego do przerobu ręcznego lub mechanicznego.

1.2. Zakres zastosowania.

Niniejszą normę należy stosować przy zamawianiu i zakupach oraz dostawach i odbiorach jakościowych złomu newsadowego stosowanego jako materiał do przerobu ręcznego lub mechanicznego w CMC Poland sp. z o.o.

1.3. Terminy i definicje.

1.3.1. Złom stalowy – odpady stalowe poprodukcyjne, poamortyzacyjne, które mogą zostać poddane procesowi przerobu technicznego, mogącemu polegać na wydzieleniu z całości odpadów tylko tej części, która spełnia wymagania określone przez specyfikacje techniczne odpowiednich klas złomu.

Pod pojęciem przerobu technicznego należy rozumieć przerób odpadów poprzez ręczne lub automatyczne sortowanie, strzępienie, separację, cięcie, zagęszczanie (paczkowanie, belowanie), pozwalające uzyskać odpowiednią masę nasypową oraz wymiar pojedynczego kawałka.

1.3.2. Złom stalowy newsadowy – złom wymagający, przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego, przerobu mechanicznego lub ręcznego w celu uzyskania potrzebnych wymiarów, postaci i masy nasypowej oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczonych Normą Zakładową.

1.3.3. Złom stalowy newsadowy do przerobu ręcznego lub mechanicznego z wyłączeniem procesu strzępienia – złom, który poprzez swoje gabaryty oraz postać nie nadaje się do bezpośredniego przerobu w procesie strzępienia i musi zostać poddany procesowi cięcia termicznego lub przerobu mechanicznego w procesie cięcia lub zgniatania.

1.3.4. Złom stalowy newsadowy do przerobu na strzępiarce – złom stalowy newsadowy, który przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego wymaga przerobu mechanicznego na strzępiarce w celu uzyskania wymaganych parametrów oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczalnych Normą Zakładową.

1.4. Parametry graniczne.

1.4.1. Parametry dla złomu newsadowego luzem: złom o wymiarach nie przekraczających 2000mm x 2000mm x 6000mm; grubość pojedynczego elementu do 300mm; w przypadku złomu w postaci rur stalowych, kształtowników, profili zamkniętych, itp.: długość – 6000mm, grubość ścianki – 8mm, średnica lub obrys – 400mm;

1.4.2. Parametry dla złomu w postaci paczki: gęstość – 0,6Mg/m³, maksymalne wymiary – 2000mm x 2000mm x 3000mm, jeżeli specyfikacja poszczególnych klas nie dopuszcza odmiennych parametrów;


2. Podziały i oznaczenia.

2.1. Kategorie złomu.

Podział na kategorie złomu dokonany w oparciu o stosowane technologie przerobu złomu.

2.2. Klasy złomu.

Klasy złomu określono w zależności od postaci fizycznej, wymaganej formy zagęszczenia złomu, masy nasypowej, dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem.

	NORMA ZAKŁADOWA	ZN-CMCP-Z-2/2021	Strona
	ZŁOM STALOWY NIEWSADOWY	Zastępuje: ZN-HZ-Z-3/2003	

2.3. Kategorie i klasy złomu stalowego newsadowego zawarte są w tabeli nr 1 podzielone odpowiednio na złom do przerobu na strzępiarce, ręcznego lub mechanicznego.

3. Wymagania.

3.1. Wszystkie klasy złomu muszą być wolne od materiałów niebezpiecznych.

3.1.1. Za materiały niebezpieczne uznaje się wszelkie substancje lub artykuły, które mogą stanowić ryzyko zagrożenia dla zdrowia, bezpieczeństwa, mienia lub środowiska oraz przedmioty niebezpieczne, o jakich mowa w Rozporządzeniu MPiT w *sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy eliminowaniu przedmiotów niebezpiecznych*, w tym wybuchowych ze złomu metali. Materiały te ze względu na swoje właściwości (chemiczne, fizyczne lub biologiczne) mogą posiadać cechy lub postać:

- a) materiałów palnych lub wybuchowych, amunicji i pocisków (w całości lub częściach, bądź też jedynie odpadów amunicji),
- b) zbiorników pod ciśnieniem, zamkniętych bądź niewystarczająco otwartych jakiegokolwiek pochodzenia,
- c) materiałów radioaktywnych w zaplombowanych zbiornikach, nawet wtedy, gdy nie stwierdza się żadnej znacznej radioaktywności zewnętrznej z powodu osłon zabezpieczających lub umiejscowienia w dostarczonej partii złomu,
- d) emitować niebezpieczne promieniowanie, a w szczególności materiały, których radioaktywność przekracza poziom tła naturalnego dla CMC Poland Sp. z o.o.,
- e) materiałów zawierających lub emitujących substancje zagrażające środowisku naturalnemu lub technologii produkcji stali,
- f) materiałów mogących posiadać działanie drażniące, żrące, trujące lub rakotwórcze.

3.1.2. Otwarcie zbiorników będzie traktowane, jako niewystarczające, jeśli nie posiadają one dwóch otworów o minimalnych wymiarach 40x40mm lub $\varnothing 40\text{mm}$. Z wymogu otwarcia zbiornika zwolnione są materiały w postaci: gaśnic samochodowych, bojlerów, zbiorników na sprężone powietrzne, zbiorników hydraulicznych, pieców CO, pod warunkiem posiadania drożnych otworów technologicznych.

3.2. Dodatkowo wszystkie klasy złomu muszą być wolne od:

- odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty);
- wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in. takich jak:
 - ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki wskazujące, że mogły mieć styczność z materiałami /substancjami niebezpiecznymi) lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/substancjami niebezpiecznymi,
 - ✓ opakowania pod ciśnieniem,
 - ✓ filtry oleju,
 - ✓ baterie, kondensatory, akumulatory.
- stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych (nie dotyczy klasy HZ-ENOP)
- opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych;

	NORMA ZAKŁADOWA	ZN-CMCP-Z-2/2021	Strona
	ZŁOM STALOWY NIEWSADOWY	Zastępuje: ZN-HZ-Z-3/2003	

- jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego;
- elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych.

3.3. Zanieczyszczenia.

3.3.1. Złom każdej z klas nie może zawierać zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci ziemi, piasku, kamieni, betonu, materiałów izolacyjnych, tlenków żelaza w każdej postaci z wyjątkiem ograniczonej ilości powierzchniowej rdzy powstałej wskutek przechowywania na wolnym powietrzu lub przygotowywania w normalnych warunkach atmosferycznych.

3.3.2. Złom każdej z klas musi być pozbawiony palnych materiałów niemetalicznych, takich jak siarka, oleje, smary, substancje chemiczne i organiczne.

3.3.3. Złom każdej z klas nie może zawierać materiałów niemetalicznych, takich jak guma, tworzywa sztuczne, tkaniny, drewno, szkło, z wyłączeniem klas złomu, które przed wykorzystaniem jako wsad do pieca elektrycznego wymagają przerobu mechanicznego na strzępiarce w celu uzyskania wymaganych parametrów oraz usunięcia zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych do granic dopuszczalnych Normą Zakładową.

3.3.4. Złom każdej z klas musi być wolny od odpadów lub produktów ubocznych powstających w procesie wytopienia stali, z podgrzewania, szlifowania, cięcia na piłach, spawania, cięcia palnikowego czy też spalania, takich jak zendra, żużel, pył filtracyjny, pył szlifierski, odpady metaliczne powstałych po procesie termicznego przekształcania odpadów itp.

4. Warunki odbioru.

4.1. Szczegółowe warunki odbioru dostaw złomu stalowego newsadowego uregulowane są umowami handlowymi oraz warunkami zamówienia.

4.2. Ujawnione w dostawie materiały/odpady, o których mowa w pkt. 3, są podstawą do odmowy przyjęcia całej lub części przesyłki nie spełniającej wymagań niniejszej normy lub reekspedycji w całości lub części oraz naliczenia kar umownych i obciążenia kosztami.

NORMA ZAKŁADOWA_ZŁOM NIEWSADOWY
TABELA 1_WYKAZ KLAS_ZŁOMU DO PRZEROBU NA STRZĘPIARCE

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
HZ-EN10	<p>Złom luzem, zbiórkowy, złom w postaci blach, ażurów, płaskowników profili i innych elementów lekkich konstrukcji; może zawierać felgi samochodów osobowych oraz elementy zawieszce;</p> <p>Dopuszcza się odpad powstały z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w postaci części karoserii oraz złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty z usuniętymi elementami niemetalicznymi.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; - opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 	2,0x1,5x6,0	<12	3%	

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
<p>HZ-ENP</p>	<p>Złom zagęszczony odpowiadający postacią klasie HZ-EN10;</p> <p>Dopuszcza się odpad powstający z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w postaci części karoserii oraz złom powstający po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty z usuniętymi elementami niemetalicznymi.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstający po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; - opakowań spożywczych tj. puszek, azurów i innych materiałów ocynowanych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewsadowego; - elementów nadmierne skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 	<p>2,0x2,0x3,0</p>	<p>nd</p>	<p>3%</p>	<p>Max gęstość paczki 0,6Mg/m³. Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom.</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
<p>HZ-EN0P</p>	<p>Złom stalowy poprodukcyjny lub poamortyzacyjny w postaci opakowań nie może być zanieczyszczony materiałami/substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - opakowań spożywczych tj. puszek, azurów i innych materiałów ocynowanych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 	<p>2,0x1,5x6,0</p>	<p><12</p>	<p>3%</p>	<p>Wymiary pojedynczego opakowania muszą być większe niż 20cmx20cmx20cm lub jego pojemność musi być większa niż 15 dm³. Opakowania mają być przygotowane w taki sposób, aby była możliwość bezspornego stwierdzenia ich czystości.</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
<p>HZ- ENSO</p>	<p>Charakterystyka</p> <p>Złom w postaci odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części, luzem lub zagęszczony. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbowione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • paliwa i płynów eksploatacyjnych, • czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, • filtra oleju, • akumulatora, • zbiornika na gaz LPG, • plastikowych zbiorników na paliwo, • elementów zawierających materiały wybuchowe, • katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, • szyb i reflektorów, • opon, • plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. <p>Dopuszcza się silniki w całości lub ich poszczególne części; zawieszenia w całości lub ich części, elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - stalowych poamortyzacyjnych i produkcyjnych odpadów opakowaniowych; - opakowań spożywczych tj. puszek, azurów i innych materiałów ocynowanych; 	<p>2,0x2,0x3,0</p>	<p>nd</p>	<p>-</p>	<p>Max gęstość paczki 0,6Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie to 60-65%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu.</p> <p>Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom.</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
	<ul style="list-style-type: none"> - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kółczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 				
HZ-ENS	<p>Złom w postaci odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części, luzem lub zagęszczony; musi zawierać kompletne układy zawieszenia. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbowione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • paliwa i płynów eksploatacyjnych, • czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, • filtra oleju, • akumulatora, • zbiornika na gaz LPG, • plastikowych zbiorników na paliwo, • elementów zawierających materiały wybuchowe, • katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, • szyb i reflektorów, • opon, • plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. <p>Dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części; - silniki w całości lub ich poszczególne części. <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: 	2,0x2,0x3,0	nd	-	<p>Max gęstość paczki 0,6Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie to 71%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu. Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom.</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
	<p>✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi,</p> <p>✓ opakowania pod ciśnieniem,</p> <p>✓ filtry oleju,</p> <p>✓ baterie, kondensatory, akumulatory;</p> <p>- stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych;</p> <p>- opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych;</p> <p>- jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego;</p> <p>- elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych.</p>				
HZ-ENS+	<p>Złom klasy HZ-ENS, musi zawierać kompletne silniki wraz z osprzętem, jako integralną część odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. W przypadku, gdy złom został zagęszczony przed dostawą poprzez spłaszczenie, cięcie, belowanie lub paczkowanie, elementy istotne decydujące o klasie materiału, takie jak zawieszenia i kompletny układ napędowy (silniki i skrzynia biegów), muszą być widoczne i umiejscowione w sposób dający możliwość bezspornego stwierdzenia ich obecności. Pojazdy w procesie demontażu muszą zostać pozbawione:</p> <ul style="list-style-type: none"> • paliwa i płynów eksploatacyjnych, • czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji, • filtra oleju, • akumulatora, • zbiornika na gaz LPG, • plastikowych zbiorników na paliwo, • elementów zawierających materiały wybuchowe, • katalizatora spalin, elementów zawierających substancje szkodliwe, m.in. rtęć, • szyb i reflektorów, • opon, • plastikowych elementów nadwozia tj. zderzak, lusterko, listwy ochronne itp. 	2,0x2,0x3,0	nd	-	<p>Max gęstość: 0,8Mg/m³, minimalny poziom uzysku złomu stalowego i metali kolorowych łącznie podczas kontrolnego przerobu na poziomie min 76%.</p> <p>Złom podlega klasyfikacji na podstawie oceny wizualnej, jak i na podstawie kontrolnego strzępienia złomu. Złom w postaci paczek może zostać poddany dodatkowym inspekcjom. Może być wymagane graficzne oznaczenie materiału</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
	<p>Dopuszcza się elementy żeliwne i stalowe wyłącznie pochodzące z odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; - opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu niewiadomego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych. 				<p>zgodnie z uregulowaniami wynikającymi z Zamówienia na dostawy złomu.</p>

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
HZ-EHRB	<p>Złom zagęszczony w postaci blach, ażurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji.</p> <p>Dopuszcza się złom w postaci odpadu powstającego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty z usuniętymi elementami niemetalicznymi.</p> <p>Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu (dopuszcza się złom powstały po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazany do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty); - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - stalowych poamortyzacyjnych i produkcyjnych odpadów opakowaniowych; - opakowań spożywczych tj. puszek, ażurów i innych materiałów ocynowanych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kółczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych; - złomu zagęszczonego w postaci paczek. 	1,5x0,5x0,5	<3	1,5%	

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
<p>HZ-E1</p>	<p>Złom zagęszczony w postaci blach, azurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji; Nie dopuszcza się:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpadów w postaci kompletnego i niekompletnego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz części pochodzących ze zużytego sprzętu; - wszelkiego rodzaju odpadów niebezpiecznych zdefiniowanych wg zapisów Ustawy o odpadach, m.in takich jak: <ul style="list-style-type: none"> ✓ odpady w postaci opakowań po substancjach niebezpiecznych posiadających oznaczenia (piktogramy), m.in. beczki, pojemniki, puszki lub nie posiadających piktogramów jednak wskazujących, że mogły mieć styczność z materiałami/ substancjami niebezpiecznymi, ✓ opakowania pod ciśnieniem, ✓ filtry oleju, ✓ baterie, kondensatory, akumulatory; - w postaci stalowych poamortyzacyjnych i poprodukcyjnych odpadów opakowaniowych; - jednolitych elementów ze staliwa lub żeliwa z wyłączeniem elementów dopuszczonych do przerobu mechanicznego lub ręcznego w wyniku ujęcia ich w specyfikacji poszczególnych klas złomu newsadowego; - elementów nadmiernie skłębionych w postaci prętów, drutów, włączając druty kolczaste, druty do paczkowania, pręty do spawania, lin i linek, siatek ogrodzeniowych; - złomu w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości i w części; - złomu powstałego po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty; - złomu zgęszczonego w postaci paczek. 	<p>1,5x0,5x0,5</p>	<p><3</p>	<p>1,5%</p>	
<p>HZ-E0</p>	<p>Złom stalowy z przeklasyfikowania złomu newsadowego, nie spełniający Normy Zakładowej pod względem gabarytów.</p>	<p>nd</p>	<p>nd</p>	<p>-</p>	

NORMA ZAKŁADOWA_ZŁOM NIEWSADOWY TABELA 1_WYKAZ KLAS_ZŁOMU DO PRZEROBU MECHANICZNEGO I RĘCZNEGO.

Klasa złomu	Charakterystyka	Wymiary Max. [m]	Grubość [mm]	Max. Poziom dopuszczalnych zanieczyszczeń związanych ze złomem [%]	Uwagi
HZ-51	<p>Złom konstrukcyjny, przestrzenny, wielkogabarytowy; złom w postaci szyn (również niekompletnych z odciętą główką lub stopką), rozjazdów kolejowych i tramwajowych, zestawów kotłowych;</p>	2,0x2,0x6,0	≥8	1,0%	
HZ-52	<p>Złom lekkiej konstrukcyjny, przestrzenny, wielkogabarytowy; w postaci blach, azurów, płaskowników, profili i innych elementów lekkich konstrukcji. Nie dopuszcza się złomu w postaci odpadu powstałego z demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w całości lub ich części oraz złomu powstałego po demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazanego do dalszego procesu recyklingu lub odzysku przez uprawnione podmioty. Dopuszcza się felgi samochodów osobowych i elementy zawieszania.</p>	2,0x2,0x6,0	≥3	1,0%	