

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE1/20 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Walcówka w gatunkach S235JRC, S235J0C, S235J2C.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe								
Tolerancje wymiarów i kształtu	Dopuszczalna odchyłka średnicy [mm]							Owalność 80 % całkowitej odchyłki średnicy	
	Średnica [mm]	5,5 ÷ 9,5							± 0,3
		10,0 ÷ 15,5							± 0,4
		16,0 ÷ 25,0							± 0,5
Wydłużenie	A [%] min.								
	S235JRC, S235J0C, S235J2C								26
Wytrzymałość na rozciąganie	Rm [MPa]								
	S235JRC, S235J0C, S235J2C								360 ÷ 510
Granica plastyczności	Średnica [mm]	≤16			>16 ≤25				
	Re [Mpa] min.								
	S235JRC, S235J0C, S235J2C	235			225				
Udarność			Temp. [°C]			Min. praca łamania [J]			
	S235JRC			20		27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu			
	S235J0C			0		27			
	S235J2C			-20		27			
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
	[%] max.								
	S235JRC	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35
	S235J0C	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35
S235J2C	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklарowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Damian Stopa

w Zawierciu

dnia 31.08.2020r

**BIURO ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ**  
Kierownik ds. Certyfikacji  
Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu  
Zarządzania  
Damian Stopa

## DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE1/20 (version 1)

1. Unique identification code of the product-type:  
Hot rolled products of structural steels – Wire rod in grades S235JRC, S235J0C, S235J2C.

2. Intended use/es:  
Metal structures or in composite metal and concrete structures.

3. Manufacturer:  
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: 2+

6a. Harmonised standard:  
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:  
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758.

7. Declared performance/s:

Essential characteristics	Declared performance									
Dimension and shape tolerances	Permissible deviation of diameter [mm]								Ovality	
	Diameter [mm]	5,5 ÷ 9,5		± 0,3					80 % of total diameter deviation	
		10,0 ÷ 15,5		± 0,4						
		16,0 ÷ 25,0		± 0,5						
Elongation	A [%] min.									
	S235JRC, S235J0C, S235J2C		26							
Tensile strength	Rm [MPa]									
	S235JRC, S235J0C, S235J2C		360 ÷ 510							
Yield strength	Diameter [mm]		≤16			>16 ≤25				
	Re [Mpa] min.									
	S235JRC, S235J0C, S235J2C		235			225				
Impact properties			Temp. [°C]			Min. impact energy [J]				
	S235JRC		20			27 – only when specified at the time of order				
	S235J0C		0			27				
	S235J2C		-20			27				
Weldability (chemical composition)			C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
Durability (chemical composition)	[%] max.									
	S235JRC	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0C	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2C	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

  
**BIURO ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ**  
 Kierownik ds. Certyfikacji  
 Pełnomocnik ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania

Damian Stopa

Damian Stopa

At Zawiercie on 31.08.2020y