

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE5/19 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Pręty kwadratowe.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **2+**

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758


7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe – Pręty kwadratowe									
Tolerancje wymiarów i kształtu (wymiar w mm)	Granica odchyłki wymiaru		±0,4							
	Długość (L) / Rodzaj długości		L=4,5m÷18m; Fabrykacyjna (M): 10% prętów może mieć mniejszą długość, ale nie mniej niż 75% minimalnej długości zamawianego zakresu; Przybliżona (F): ±100mm; Dokładna (E): ±25mm dla L<6000mm, ±50 mm dla L ≥6000mm;							
	Promień naroża	Nominalny wymiar		10≤a≤12			12<a≤14			
		r		r≤1			r≤1,5			
	Skreślenie		Dopuszczalna odchyłka 4°/m, lecz nie więcej niż 24° na całej długości							
Skośność (u)		Dopuszczalna odchyłka 1,50								
Wydłużenie	S235JR, S235J0, S235J2		[%] min.	26						
	S275JR, S275J0, S275J2			23						
	S355JR, S355J0, S355J2			22						
Wytrzymałość na rozciąganie	S235JR, S235J0, S235J2		Rm [MPa]	360 ÷ 510						
	S275JR, S275J0, S275J2			410 ÷ 560						
	S355JR, S355J0, S355J2			470 ÷ 630						
Granica plastyczności	S235JR, S235J0, S235J2		Re [Mpa] min.	235						
	S275JR, S275J0, S275J2			275						
	S355JR, S355J0, S355J2			355						
Udarność			Temp. [°C]	Min. praca łamania [J]						
	S235JR, S275JR, S355JR		20	27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu						
	S235J0, S275J0, S355J0		0	27						
	S235J2, S275J2, S355J2		-20	27						
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)			C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
	[%] max.									
	S235JR		0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35
	S235J0		0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35
	S235J2		0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35
	S275JR		0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40
	S275J0		0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40
	S275J2		0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40
	S355JR		0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45
	S355J0		0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45
S355J2		0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Leszek Kania



LESZEK KANIA

w Zawierciu dnia 23.12.2019r

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE5/19 (version 1)

1. Unique identification code of the product-type:
Hot rolled products of structural steels – square bars.

2. Intended use/es:
Metal structures or in composite metal and concrete structures

3. Manufacturer:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: **2+**

6a. Harmonised standard:
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics	Declared performance - square bars									
Dimension and shape tolerances (dimensions in mm)	Permissible deviation of dimension	±0,4								
	Length (L); Type of length	L=4,5m÷18m; Factory (M): 10% of the bars may have a smaller length, but not less than 75% of the minimum length of the ordered range; Approximate (F): ±100mm; Accurate (E): ±25mm for L<6000mm, ±50 mm for L ≥6000mm								
	Corner radius	Nominal dimension			10≤a≤12			12<a≤14		
		r			r≤1			r≤1,5		
	Torsion	Permissible deviation 4°/m, but not more than 24° across the all length								
Rectangularity (u)	Permissible deviation 1,50									
Elongation	S235JR, S235J0, S235J2	[%] min.			26					
	S275JR, S275J0, S275J2				23					
	S355JR, S355J0, S355J2				22					
Tensile strength	S235JR, S235J0, S235J2	Rm [MPa]			360 ÷ 510					
	S275JR, S275J0, S275J2				410 ÷ 560					
	S355JR, S355J0, S355J2				470 ÷ 630					
Yield strength	S235JR, S235J0, S235J2	Re [Mpa] min.			235					
	S275JR, S275J0, S275J2				275					
	S355JR, S355J0, S355J2				355					
Impact properties				Temp. [°C]			Min. impact energy [J]			
	S235JR, S275JR, S355JR	20			27 – only when specified at the time of order					
	S235J0, S275J0, S355J0	0			27					
	S235J2, S275J2, S355J2	-20			27					
Weldability (chemical composition) Durability (chemical composition)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
		[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45		

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Leszek Kania



W3 LESZEK KANIA

At Zawierciu on 23.12.2019y

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE5/19 (Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - Quadratstangen.

2. Verwendungszweck(e):

Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.

3. Hersteller:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6a. Harmonisierte Norm:

EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758

7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale	Erklärte Leistungen - Quadratstangen									
Maß- und Form-Toleranzen (Abmessungen in mm)	Grenze der Maßabweichung	±0,4								
	Länge (L) / Art der Länge	L=4,5m÷18m; Produktion (M): 10 % der Stangen kann kürzer sein, aber nicht weniger als 75 % der Mindestlänge des bestellten Bereichs; Ungefähr (F): ±100mm; Genau (E): ±25mm für L<6000mm, ±50mm für L ≥6000mm;								
	Eckradius	Nennmaß	10≤a≤12			12<a≤14				
		r	r≤1			r≤1,5				
	Verwindung	Zulässige Abweichung 4°/m, jedoch nicht mehr als 24° über die gesamte Länge								
Schräg (u)	Zulässige Abweichung 1,50									
Dehnung	S235JR, S235J0, S235J2	[%] min.								26
	S275JR, S275J0, S275J2									23
	S355JR, S355J0, S355J2									22
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2	Rm [MPa]								360 ÷ 510
	S275JR, S275J0, S275J2									410 ÷ 560
	S355JR, S355J0, S355J2									470 ÷ 630
Streckgrenze	S235JR, S235J0, S235J2	Re [Mpa] min.								235
	S275JR, S275J0, S275J2									275
	S355JR, S355J0, S355J2									355
Schlagfestigkeit			Temp. [°C]	Min. Schlagarbeit [J]						
	S235JR, S275JR, S355JR		20	27 - falls bei der Bestellung vereinbart						
	S235J0, S275J0, S355J0		0	27						
	S235J2, S275J2, S355J2		-20	27						
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV	
		[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	
	S235J0	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35	
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35	
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	
	S275J0	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40	
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40	
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	
	S355J0	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Leszek Kania



WT Leszek KANIA

in Zawiercie am 23.12.2019.