

Certificate of conformity of the Factory Production Control

No 0758.CPR - 002

Translation of the original German certificate. In case of doubt only the German certificate is valid.

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 (CPR) of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011, this certificate applies to the performance of the factory production control in the manufacturing plant

CMC Poland Sp. z.o.o.
ul. Pilsudskiego 82
PL - 42-400 Zawiercie

regarding to the production of the construction products:

product:	acc. to EN / DIN	production range [mm]
hot rolled round steel bars	10060:2004	12 to 95
hot rolled flat steel bars	10058:2019	20 x 5 to 150 x 40 / 220 x 30
hot rolled wide flats	59200:2001 ¹⁾	to 220 x 30

¹⁾ DIN 59200 as a part of the production, not as a part according to certification of the FPC-System 2 +

and steel grades:

designation according to:									
EN 10027-1	S235JR	S235J0	S235J2	S275JR	S275J0	S355JR	S355J0	S355J2	S355K2
EN 10027-2	1.0038	1.0114	1.0117	1.0044	1.0143	1.0045	1.0553	1.0577	1.0596

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonized Standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ are applied, that the Factory Production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements and that the first testing was completed with positive results.

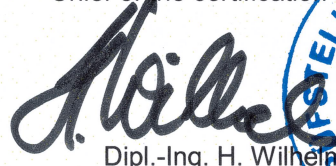
This certificate was first issued on 18.10.2013, last adapted on 07.02.2017 and will remain valid as long neither the harmonised standard, nor the construction product, nor the manufacturing conditions in the plant including the factory production control are modified significantly, and the continuous inspection is performed by the Prüfstelle Prof. Rehm with positive results, no longer than 18.10.2023.

Therefore the manufacturing plant is entitled to mark the construction product with the CE mark.

Issued on 12.04.2023



Chief of the certification body


Dipl.-Ing. H. Wilhelm



PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL
PROF. DR.-ING. G. REHM GmbH

Fritz-Reuter-Straße 26, D-81245 München
Tel.: +49(0)89 / 882491 · Fax: +49(0)89 / 8345466
Pruefrehm@t-online.de

- EC Notified Body Nr. 0758 -



Zertifikat der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 0758-CPR-002

Gemäß EU-Bauproduktenverordnung (CPR) Nr. 305/2011 vom 09. März 2011 gilt dieses Zertifikat für die Durchführung der Werkseigenen Produktionskontrolle im Herstellwerk

CMC Poland Sp. z.o.o.
ul. Pilsudskiego 82
PL - 42-400 Zawiercie

in Bezug auf die Herstellung der Bauprodukte:

Bezeichnung:	nach EN	Abmessungsbereich [mm]
Warmgewalzter Rundstahl	10060:2004	12 bis 95
Warmgewalzter Flachstahl	10058:2019	20 x 5 bis 150 x 40 / 220 x 30
Warmgewalzter Breitflachstahl	59200:2001 ¹⁾	bis 220 x 30

¹⁾ DIN 59200 als Teil der Produktion, nicht als Teil der Zertifizierung der Werkseigenen Produktionskontrolle nach System 2 +

und Stahlsorten:

Bezeichnung nach:										
EN 10027-1	S235JR	S235J0	S235J2	S275JR	S275J0	S355JR	S355J0	S355J2	S355K2	
EN 10027-2	1.0038	1.0114	1.0117	1.0044	1.0143	1.0045	1.0553	1.0577	1.0596	

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden, die Werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt und die Erstprüfung mit positivem Ergebnis abgeschlossen wurde. Dieses Zertifikat wurde erstmals am 18.10.2013 ausgestellt, letztmalig am 07.02.2017 ergänzt und bleibt gültig, so lange sich weder die Anforderungen der oben genannten Norm, noch das Produkt, noch die Herstellbedingungen im Werk einschließlich Durchführung der Werkseigenen Produktionskontrolle ändern und durch die Prüfstelle Prof. Rehm eine laufende Überwachung mit positivem Ergebnis durchgeführt wird, längstens jedoch bis 18.10.2023.

Somit ist das Herstellwerk berechtigt, das Bauprodukt mit dem CE-Zeichen zu kennzeichnen.

Ausgestellt am 12.04.2023



Leiter der Zertifizierungsstelle

H. Wilhelm
Dipl.-Ing. H. Wilhelm

